

**QJ**

**中华人民共和国航天工业部标准**

**QJ 1750-89**

---

**MJ 螺纹紧固件 螺栓试验方法**

**1989-03-03 发布**

**1989-12-01 实施**

---

**中华人民共和国航天工业部 发布**

# 目 次

1 主题内容与适用范围·····	(1)
2 常温拉力试验·····	(1)
3 双剪切试验·····	(2)
4 拉伸疲劳试验·····	(4)
5 应力持久试验·····	(5)
6 磨削火花检验·····	(6)
7 高温拉力试验·····	(7)
8 高温应力松弛试验·····	(12)
9 应力腐蚀试验·····	(18)
10 应力断裂试验·····	(20)
11 其它试验要求·····	(20)

## MJ 螺纹紧固件 螺栓试验方法

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了航天航空专业用的 MJ 螺纹螺栓的试验方法。

本标准适用于 MJ 螺纹螺栓,也适用于相应的螺钉和螺柱。

## 2 常温拉力试验

## 2.1 试验夹具

2.1.1 试验夹具型式及主要尺寸见图1。

2.1.2 试验用螺母应具有不低于试验螺栓的强度等级,以保证使螺栓先破坏。试验螺栓与夹具间不允许使用垫圈。施加的拉伸载荷应通过螺栓中心线。

## 2.2 试验程序

2.2.1 按图1所示,将试验螺栓装到夹具上。安装时,在螺母支承面与螺栓的螺纹收尾之间至少应有两扣完整螺纹。然后将组件装到试验机的两拉伸夹头之间。

2.2.2 拉伸载荷的加载速度按表1的规定,其允差为规定值的 $\pm 10\%$ 。

表 1 加载速度

螺纹公称直径 mm	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
加载速度 kN/min	5	9	14	20	27	35	55	80	108	140
螺纹公称直径 mm	18	20	22	24	27	30	33	36	39	
加载速度 kN/min	180	220	270	320	400	495	600	713	836	